

Rolki szlifierskie DRS-45, DRS-60, DRS-80, DRS-120

Rolki DRS - produkowane przez naszą firmę w czterech wielkościach: Ø45, Ø60, Ø80, Ø120 - służą do szlifowania elementów z drewna lub materiałów drewnopodobnych o krzywoliniowych a zwłaszcza wklęsłych powierzchniach.

Mocuje się je na trzpieniach szczególnie frezarek dolnowrzecionowych. Rolkę zewnętrzną opasuje się płótnem lub papierem ściernym, którego końce wkłada się poprzez szczelinę do wnętrza, gdzie są mocowane za pomocą mimośrodowo wykonanego na rolce środka.

Łatwy i szybki sposób mocowania papieru ściernego, bez dodatkowych narzędzi oraz niewielka odległość na obwodzie rolki pomiędzy mocowanymi końcami papieru (w stosunku do znanych rolek z mocowaniem za pomocą klina), stanowi o głównych ich zaletach.

Zalecenia BHiP:

1. Rolkę należy mocować na wrzecionie obrabiarki w taki sposób aby nie nastąpiło wzajemne „odkręcenie rolek” podczas obróbki
2. Maksymalne dopuszczalne obroty dla rolek DRS:
Ø45 - 4500 obr/min, Ø60 - 4200 obr/min,
Ø80 - 3800 obr/min, Ø120 - 3000 obr/min

